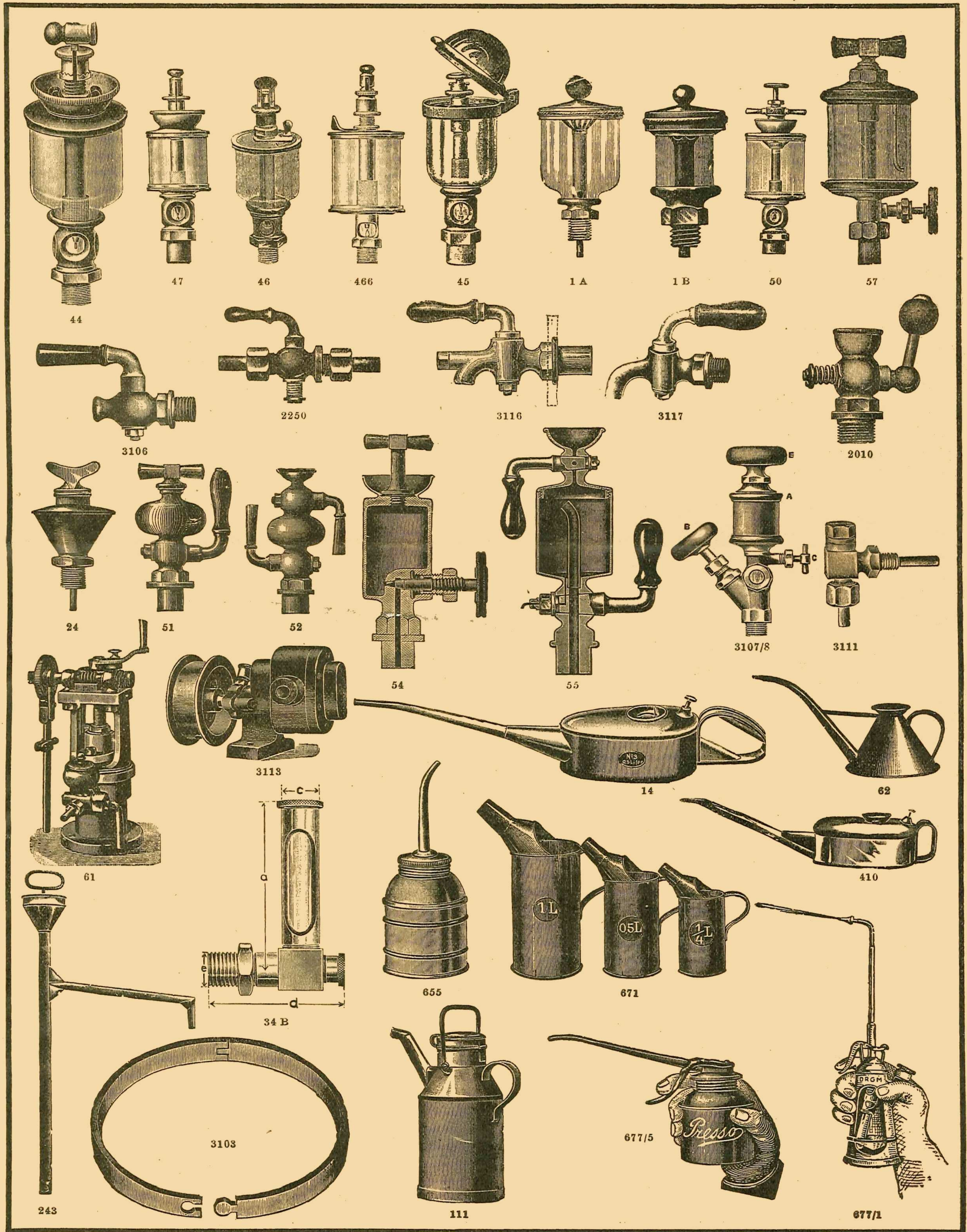


Öl- und Schmierapparate Wasserarmaturen - Ölkannen



Staufferbüchsen - Federdruckbüchsen Kleine Öler und Öllochverschlüsse aller Art





FRITZ THÖRMER, LEIPZIG W 31 METALLWARENFABRIK



NONNENSTRASSE 31 . TELEFON 40454 . POSTFACH 48

Preisliste 1135

Stauferbüchsen	Gewindezapfen	Größe											
		1/8"	1/8"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	
	Nr.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
85a Eisen/Eisen, rot lackiert	per 100 St. RM.	—	5.25	6.30	7.35	9.45	12.60	15.75	21.—	28.35	45.15	65.10	
85b Eisen/Temper, rot-schwarz	100 " "	—	6.30	7.35	8.40	11.55	15.75	18.90	25.20	31.50	52.50	80.85	
86 Stahl/Stahl, gebläut	100 " "	—	8.40	10.50	11.55	14.70	17.85	23.10	32.55	39.90	—	—	
87 Messing/Messing, poliert	100 " "	10.50	12.60	14.70	19.95	25.20	31.50	46.20	70.35	81.90	315.—	420.—	
88 Eisen/Messing, rot	100 " "	—	9.45	12.60	14.70	18.90	25.20	35.70	43.05	58.80	159.60	220.50	
Gewichte für E/E E/T E/M	100 " Kilo	—	3	6	9	12	18	25	32	48	80	120	
für Stahl/Stahl	100 " "	—	2	4	6	8	13	18	25	34	—	—	
für Messing/Messing	100 " "	2	3	5	6	8	13	15	22	29	—	—	

Verbesserte Stauferbüchsen mit hoher Kappe, grobem Gewinde

89a Eisen/Eisen, rot lackiert	per 100 St. RM.	—	15.75	17.85	23.10	27.30	37.80	49.35	64.05	—	—
89b Eisen/Temperguß, rot-schwarz	100 " "	—	18.90	26.25	30.45	36.75	42.—	57.75	73.50	—	—
3110 Eisen/Eisen m. sechskantigem Oberteil	100 " "	—	22.05	26.25	33.60	50.40	74.55	99.75	124.95	168.—	203.70

Arretier-Stauferbüchsen, Innenarretierung ohne Flügel

90 Stahl/Stahl, gebläut	per 100 St. RM.	13.65	15.75	18.90	23.10	27.30	32.55	36.75	46.20	—	—
91 Messing/Messing, poliert	100 " "	23.10	27.30	33.60	42.—	53.55	65.10	90.30	116.55	—	—
3109 Eisen, rot lackiert, m. Außenarretierung	100 " "	—	—	26.25	30.45	36.75	40.95	52.50	—	—	—

Federdruckbüchsen

	Ø mm	26	32	38	45	52	65	75
71A Messing, leicht	per St. RM.	—	1.—	1.05	1.25	1.50	2.—	—
73D Messing, massiv	" "	1.55	1.90	2.35	2.65	3.45	5.—	6.80
72E Eisen, rot lackiert, mit Schrauben-Kolben	" "	—	—	—	1.75	—	—	—
73E Eisen, rot lackiert	" "	1.05	1.15	1.40	1.55	1.95	2.30	3.—
78S Stahl, gebläut, Gehäuse aus einem Stück	" "	—	—	1.03	1.07	1.25	—	—

Dochtöler m. Schraubdeckel oder Bajonettverschluß

	Ø mm	20	25	30	35	40	45	50	60
20 Messing/Messing, poliert	per St. RM.	—	—	—	—	—	—	—	—
22 Messing/Messing mit Klappdeckel	" "	1.59	1.66	1.74	1.85	1.99	2.38	2.77	3.75
	Ø mm	26	32	38	45	52	65	75	—
21 Stahl/Stahl, gebläut, mit Schraubdeckel	per St. RM.	—	—	—	—	—	—	—	—

Verlängerungsrohre, Sechskantmuffe, Temperguß, Modell 95

50 mm Länge	R	1/4"	3/8"	1/2"
per 100 St. RM.	16.—	20.—	33.—	je weitere 10 mm RM. —50 mehr.

Öllochverschlüsse (Kleine Öler)

Modell 25, Trichterformöler (Konusöler)							
Nr.	0	1	1 1/2	2	3	4	5
Durchmesser mm	5	6	7	8	10	13	16
per 100 St. kg	0,130	0,170	0,170	0,210	0,450	0,800	—
per 100 St. RM.	1.45	1.80	1.80	2.20	2.60	2.80	—

Dieselben mit Feder (selbstschließend)							
per 100 St. RM.	3.—	3.20	3.20	3.30	3.50	4.—	4.80

Modell 28, Kugeldrucköler							
Nr.	6	8	9.5	11	12.5	14	16
Durchmesser mm	6	8	9.5	11	12.5	14	16
per 100 St. kg	0,100	0,140	—	0,200	0,300	0,400	0,520
per 100 St. RM.	1.70	2.—	—	2.20	2.80	3.20	3.70

Modell 26, Klappöler									
Gewinde Whitw	3/16"	3/16"	3/16"	1/4"	5/16"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"
Nr.	1	2	3	4	4 1/2	5	6	7	8
Durchm. mm	5	6,5	7,5	9	11,5	14	18	20	23
per 100 St. kg.	0,150	0,200	0,240	0,490	0,850	1,400	2,800	4,300	6,700
per 100 St. RM.	7.—	8.—	9.—	14.50	18.—	28.—	44.—	58.—	81.—

Modell 29, Drehöler									
Gewinde	3/16 Wh.	6mm x 32Gg.	1/4 Wh.	5/16 Wh.	3/8 Wh.	7/16 Wh.	1/2 Wh.	5/8 Wh.	—
Nr.	00	0	1	2	3	4	5	6	—
Durchm. mm	7	8	9	11	12	14	16	21	—
p. 100 St. kg	0,300	0,500	0,600	0,900	1,100	1,700	2,300	4,200	—
p. 100 St. RM.	6.—	6.50	7.50	9.—	11.—	14.—	18.—	30.—	—

Modell 29K, Drehöler mit Knie	
8 mm S.J. = RM.	35.—

Modell 30, Helmöler								
Gewinde	1 oder 3/16"	1/4"	1/4"	5/16"	3/8"	3/8"	7/16"	1/2"
Nr.	1	1 1/2	2	2a	3	4	5	6
Durchm. mm	6,5	8,5	10,5	10,5	15	20	25	30
p. 100 St. kg	0,170	0,240	0,370	0,450	0,800	1,400	2,800	4,000
p. 100 St. RM.	3.50	4.—	5.50	7.—	12.—	25.—	40.—	58.—

Modell 31, Drehöler, Füllöffnung oben							
Gewinde	Wh. 5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	5/16"	3/8"	—
Nr.	2	3	4	5	6	7	—
Durchm. mm	7 1/2	9	10 1/2	12	16	19	—
per 100 St. kg	0,600	0,700	1,400	1,700	2,500	3,600	—
per 100 St. RM.	11.50	14.25	19.50	24.—	41.—	56.—	—

Modell 260, Selbstschluß-Deckelöler, mit Gewinde					
Gewinde	M 6	1/4 Wh.	5/16 Wh.	1/2 Wh.	1/2 Wh.
Nr.	0	1	2	3	4
Schlüsselw. mm	9	10	12	14	17
p. 100 St. RM.	7.—	9.—	13.—	18.—	27.—

Modell 261 oder 262, Winkelöler	
R 1/8", konisch	per 100 St. RM. 15.—

Modell 225, Elektromotorenöler, Messing vernickelt					
Gewinde	5 mm S.J.	6 mm S.J.	1/4 Wh.	5/16 Wh.	1/8 Gas
Nr.	1	2	3	4	5
Durchm.d.Büchse mm	11	13	15	17	19
Höhe der Büchse mm	17	20	23	26	30
per 100 St. RM.	18.—	23.—	33.—	49.—	67.—

Modell 32, Schnappöler, Selbstschließer					
Gewinde	6 x 28	8 x 26	1/8 Gs.	11 x 22	1/4 Gs.
od. Whitw.-Gew.	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"
Nr.	0	1	2	3	4
Durchm. mm	9	9	9	10	10
per 100 St. kg	0,600	0,600	0,650	0,900	1,100
per 100 St. RM.	13.50	15.—	18.—	22.50	27.—

Modell 33, Kugeldrucköler mit Gewinde, Messing vernickelt				
Gewinde	3/16"	1/4"	5/16"	3/8" Wh.
Nr.	1	2	3	4
Schlüsselw. mm	7	8	10	12
per 100 St. RM.	3.50	4.80	6.50	9.—

Schmiernippel für Fettpressen aller Systeme			
Modell	per 100 Stück in Messing	Preis in RM.	blank vern.
555/1	zum Nieten, Nietzapfen-Durchmesser 12 mm	7.—	7.40
2	1/4" Gas, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2" Ww. M 6, M 10, M 12	7.—	7.40
4	M 6, 1/4", 1/8"	4.—	4.30
5	90° gewinkelt, Gew. 1/4", 1/8" M 10/1.0	11 mm SW	11.20
5a	do.	14 mm SW	15.40
6	45° gewinkelt, Gew. 1/4", 1/8" M 10/1.0	11 mm SW	11.20
6a	do.	14 mm SW	15.40
556/1	zum Nieten, Nietzapfen-Durchmesser 12 mm	9.10	9.50
2	1/4"	11 mm SW	6.60
2a	do.	14 mm SW	9.10
3	Schutzkappe	2.25	2.50
4	90° gewinkelt, Gew. 1/4", 1/8"	11.20	11.80
5	45° gewinkelt, Gew. 1/4", 1/8"	11.20	11.80
7	1/4" ohne 6 kant	6.40	6.80
557/2	M 12/0.75 Kopfnippel	5.70	6.10
4	10 mm Zapfend zum Einschlagen	9.50	10.—
5	1/4", 1/8", M 6, M 8, M 10/1.0	6.40	6.80
6	1/4", 1/8"	11 mm SW	11.20
6a	1/4", 1/8"	14 mm SW	15.40
7	45° gewinkelt 1/4", 1/8"	11 mm SW	11.20
7a	do.	14 mm SW	15.40
558/2	1/4", 1/8", M 10/1.0	11 mm SW	4.10
do.	do.	14 mm SW	5.70
3	8 mm zum Einschlagen	3.10	3.40
6	1/4", 1/8", M 10/1.0	11 mm SW	7.40
6a	do.	14 mm SW	8.60
11	do.	5.20	5.50
12	1/8", 1/4", M 10/1.0	11 mm SW	6.60
12a	do.	14 mm SW	8.60
17	1/8", 1/4", 3/8", 1/2", M 10/1.0, 8/1.25	6.60	7.—
18	1/8", 1/4", 5/16", M 10/1.0	11 mm SW	6.60
18a	R 1/4"	14 mm SW	8.60
19	1/8", 1/4", 1/2", M 10/1.0	11 mm SW	6.60
19a	R 1/4"	14 mm SW	8.60
20	1/8", 1/4", 8 mm	11.40	12.—
559/2	1/8" Whitw.	11 mm SW	5.50
2a	R 1/4"	14 mm SW	7.40
6	8 mm zum Einschlagen	3.60	3.90
7	mit Kugel 8 mm zum Einschlagen	4.80	5.10
9	1/8", 1/4"	11 mm SW	7.—
9a	R 1/4"	14 mm SW	9.10
560/1	do.	3.60	3.90